

EVERDRY®

**SECHEURS D'AIR COMPRI ME PAR
ADSORPTION AVEC CHALEUR
POUR DES DEBITS ELEVES**



LA SOLUTION S'ADAPTE AU PROBLEME POSE ...

C'est pourquoi BEKO propose pour le traitement de l'air comprimé des produits optimisés pour chaque application. Depuis des années, la gamme BEKO comporte des sécheurs frigorifiques, des sécheurs par adsorption et des sécheurs à membrane pour des débits allant jusqu'à 1.500 m³/h. Les sécheurs par adsorption avec chaleur EVERDRY®, spécialement conçus pour des débits jusqu'à 20.000 m³/h, viennent compléter le large éventail de produits.

EVERDRY® est la référence dans la construction d'installations sur mesure et spécifiques à chaque client, en appliquant des concepts standardisés, hautement performants.

L'ingénierie et la fabrication sont effectuées par la société EverAir qui fait partie du groupe BEKO. La connaissance des besoins et des exigences spécifiques à chaque secteur d'activité, l'expérience acquise pendant de longues années ainsi que la présence internationale de BEKO sont associées pour constituer un ensemble de prestations, unique en son genre.

Le conseil, l'ingénierie, l'installation et le service après-vente pour les sécheurs par adsorption EVERDRY® sont assurés au niveau international par BEKO TECHNOLOGIES et ses partenaires.



+ 1 : DES TECHNOLOGIES
SUR MESURE

+ 2 : DES CAPACITES JUSQU'A
20.000 m³/h (ET PLUS)

+ 3 : UN EVENTAIL DE
TECHNOLOGIES SPECIFIQUE
A CHAQUE SOLUTION

+ 4 : UNE DISPONIBILITE
INTERNATIONALE

+ 5 : UNE VASTE EXPERIENCE
ACQUISE DANS LES DIFFERENTS
SECTEURS D'ACTIVITE

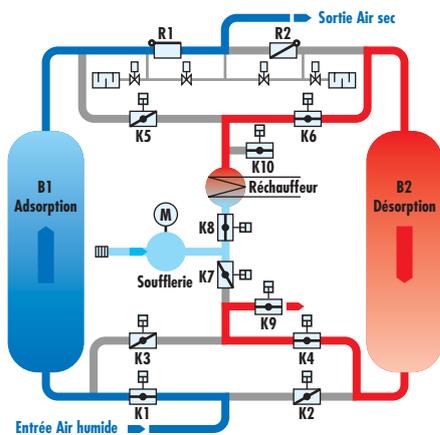


EVERDRY® - POUR TOUTES LES APPLICATIONS, LA SOLUTION SUR MESURE

EVERDRY® propose des concepts d'installation standardisés avec un large éventail de variantes possibles. BEKO propose ainsi une solution particulièrement économique aux problèmes complexes du séchage de l'air comprimé pour des débits élevés.

Des solutions individuelles sont proposées pour répondre aux exigences hors du commun et spécifiques à chaque client.

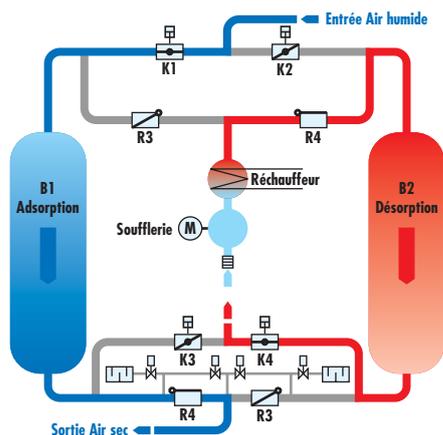
Ainsi, il est clair : avec EVERDRY® ce n'est pas la technologie disponible qui va définir le concept d'une installation de séchage mais plutôt la technologie optimale et spécifique à la solution.



EVERDRY® FRA

- Refroidissement par air pulsé (air ambiant)
- La solution optimale pour les applications standards

Capacités 600-20.000 m³/h	ZERO PURGE sans air de balayage	régénéré à chaud
PRSP jusqu'à -40 °C	climat tempéré	
Investissement Exploitation	grande sécurité des processus ++	



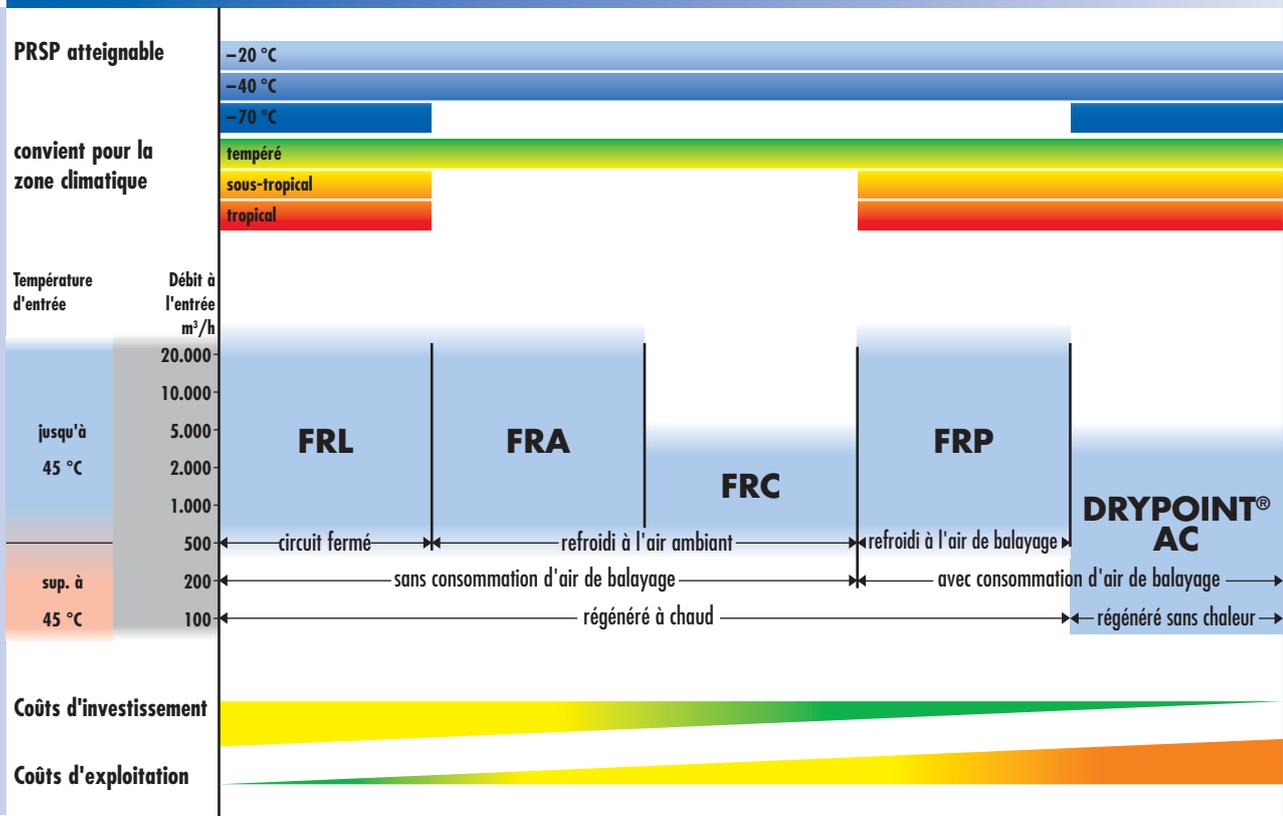
EVERDRY® FRC

- Refroidissement par air pulsé (air ambiant)
- Sécheur par adsorption orienté investissement et ZERO PURGE

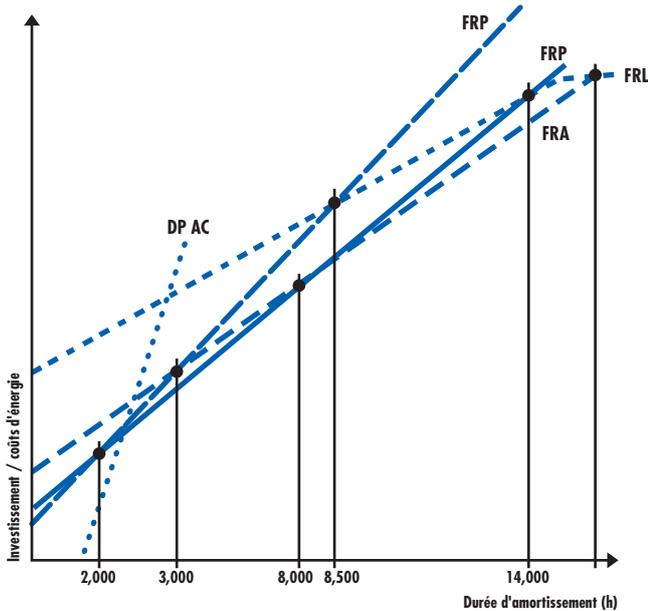
Capacités 600-3.400 m³/h	ZERO PURGE sans air de balayage	régénéré à chaud
PRSP jusqu'à -40 °C	climat tempéré	
Investissement Exploitation		

... ET A VOS PRIORITES

DOMAINES D'UTILISATION



RETOUR SUR INVESTISSEMENT



Données de référence

Débit : 3400 m³/h
 Pression de service: 7 bar
 T_{entrée}: 35 °C, saturé

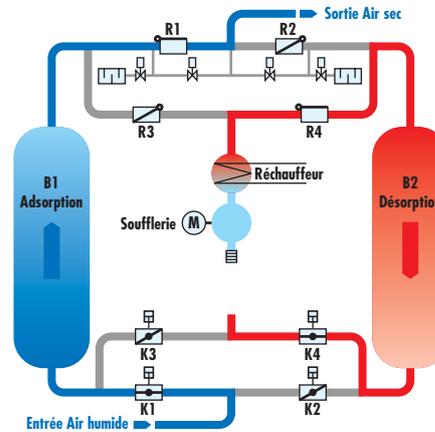
PRSP: -40 °C
 1 kWh: 0,06 €
 1 m³ d'air comprimé séché: 0,015 €

EVERDRY® – POUR TOUTES LES APPLICATIONS, LA SOLUTION SUR MESURE

EVERDRY® FRP

- Refroidissement par air sec prélevé puis détendu
- Consommation en air de balayage 2 % pour le refroidissement

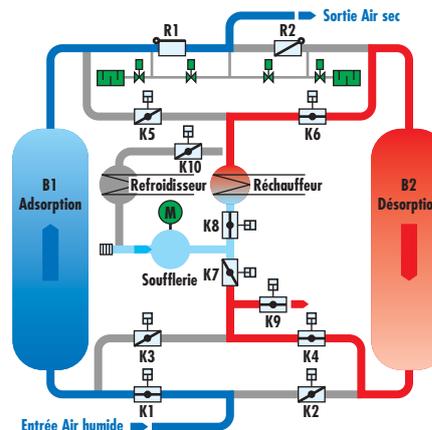
Capacités		 régénéré à chaud
600-20.000 m ³ /h		
 PRSP jusqu'à -40 °C	 All climatic zones	
 Investissement	 grande sécurité des processus	
 Exploitation	++	



EVERDRY® FRL

- Refroidissement par air pulsé en circuit fermé (boucle fermée)
- aussi pour climat tropical (refroidissement à eau)

Capacités		 régénéré à chaud
900-20.000 m ³ /h		
 PRSP jusqu'à -70 °C	 All climatic zones	 refroid. à eau
 Investissement	 Sécurité max. des processus	
 Exploitation	+++	



EVERDRY®: pour les débits de 580 – 20.000 m³/h (340 – 11.770 cfm).

Solutions pour débits supérieurs, sur demande.

BEKO

L'AIR COMPRIME, NOTRE METIER

BEKOMAT®

Le concept révolutionnaire pour la purge des condensats

ÖWAMAT®

La séparation huile-eau propre et sûre. Particulièrement efficace avec les filtres de rechange OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Unités de fractionnement, pour le traitement fiable, économique et écologique des émulsions huile-eau

DRYPOINT®

Sécheurs frigorifiques, sécheurs par adsorption, sécheurs à membrane

EVERDRY®

Séchage de l'air comprimé pour des débits élevés

CLEARPOINT®

Des filtres et des séparateurs d'eau pour l'air comprimé et les gaz techniques, d'une conception sûre et favorisant la libre circulation du fluide traité

BEKOKAT®

Séparation catalytique de l'huile. La meilleure solution pour les exigences les plus élevées dans le traitement de l'air comprimé

BEKOFLOW®

Le système de conduites de distribution d'air comprimé, innovant et qui fait baisser les coûts

BEKOBLIZZ®

Procédés de refroidissement optimisés, avec un air comprimé sec et glacial

EVERDRY® – Une conception de la société EverAir.

Membre du groupe BEKO.



BEKO TECHNOLOGIES S.à.r.l.

1, rue des Frères Rémy –

BP 10816

57208 Sarreguemines Cedex

www.beko.de

Tél. 03.87.28.38.00

Fax 03.87.28.38.09

beko@wanadoo.fr



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques. Toutes les données sont fournies à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du fabricant à quelque titre que ce soit.

© Marques déposées par la société BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss (Allemagne)