

## CHAMPS D'APPLICATIONS

### VINS & BOISSONS

L'azote est utilisé dans l'industrie alimentaire pour prévenir des risques d'oxydation et de développement d'une flore aérobie.

L'azote délivré par nos générateurs est de qualité alimentaire et répond au règlement (CE) n°1935/2004 du parlement européen et du conseil du 27 octobre 2004 concernant les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec les denrées alimentaires

UTILISATIONS dans le domaine vinicole : Pressage, remontées, transfert, purge de canalisations, décarbonatation, désoxygénation, soutirage, pousse du vin, stockage, soufflage des bouteilles, embouteillage.

### PETROLE

Plateforme de forage, purge de pipes lines, désoxygénation d'eau de mer, stockage de pétrole, méthaniers. FPSO

### AUTRES APPLICATIONS

Industrie des câbles, découpe laser, fours métallurgique, soudure électronique, injection plastique, stockage des solvants, parfums, conversation d'œuvres d'art, fabrication de pneumatiques, machine de prototypage, emballage alimentaire.



### WINE AND SOFT DRINKS

Nitrogen gas is utilised in the food industry for purging and preventing the risk of oxidation. The nitrogen delivered by our generators is of high quality appropriate for food and meets the requirements of (CE) n°1935/2004.

#### Wine making

Nitrogen is used in all processes of wine making from juicing the grapes, all the way to bottling the wine.

### PETROLEUM INDUSTRY

On the drilling platform, for purging the pipelines, deoxygenation of sea water and for storage of petroleum, FPSO our high quality nitrogen gas finds many uses.

### OTHERS APPLICATIONS

Cable industry, laser cutting, electronic assembly, injection molding, solvent storage, perfume, art work preservation, tyre manufacturing, rapid prototyping machinery and food packaging...



## Carbotrade dans le monde

Nos spécialistes pourront vous assurer une mise en service et un service après-vente partout dans le monde.



## Carbotrade in the world

Carbotrade is represented all over the world by specialists ensuring good and reliable after sales support and services.



### CARBOTRADE - ABSOGER SAS

521 chemin de la Gravière 82100 LES BARTHES  
Tél +33 (0)5 63 28 00 81 - Fax +33 (0)5 63 28 00 85

Mail : carbotrade@carbotrade.fr

[www.carbotrade.fr](http://www.carbotrade.fr)



N'achetez plus d'azote, produisez-le vous même !  
Don't buy nitrogen, make your own !



## MADE IN FRANCE



une technologie pour vos besoins en azote

[www.carbotrade.fr](http://www.carbotrade.fr)

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## NOTRE SOCIÉTÉ

## OUR COMPANY

Depuis près de 25 ans la société CARBOTRADE produit des générateurs pour tous les secteurs de l'industrie. Nous avons fournis dans le monde entier des générateurs pour les applications les plus diverses en nous adaptant aux demandes spécifiques des utilisateurs. Quel que soit votre besoin, nous mettrons notre expérience à votre service pour fournir la solution la mieux adaptée.

In the past 25 years, CARBOTRADE company has been manufacturing nitrogen generators for various industrial applications. We have sold our nitrogen generators all over the world. Whatever your needs, we are prepared to address them with the best solutions.

## LE PROCESS

## PROCESS

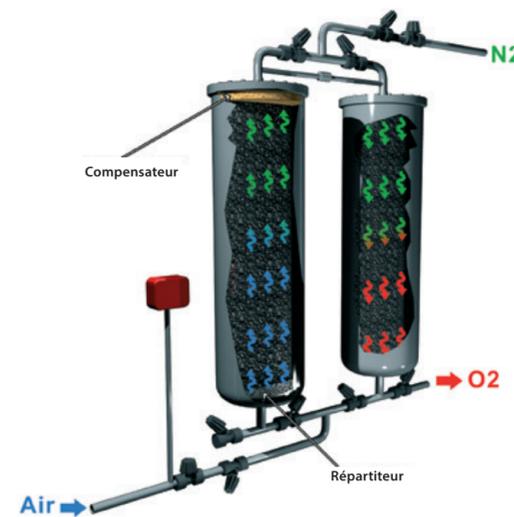
Nos générateurs utilisent le principe PSA pour fournir un débit continu d'azote à partir d'air comprimé séché et déshuilé. Les adsorbants sont remplis de CMS (tamis moléculaire de carbone) l'air pénètre par le bas des colonnes, l'oxygène et le gaz carbonique sont adsorbés très rapidement, l'azote reste libre et traverse la colonne. Pendant qu'une colonne produit de l'azote et se charge en oxygène, l'autre est dépressurisée et l'oxygène est renvoyé à l'atmosphère.

Carbotrade nitrogen PSA generator consist of two towers containing CMS (Carbon Molecular Sieves). Air is compressed dried and purified before entering the towers. While one tower is producing nitrogen the other one is regenerating CMS by depressurization.



## PRODUCTION D'AZOTE SUR SITE

## ON SITE NITROGEN GENERATING



- Longue durée de vie
- Économie d'énergie
- Haute pureté de 95% à 99.999%
- Pression de production azote standard (5 à 7 bar) - Option jusqu'à 330 avec surpresseur

- Long lifetime
- Energy savings
- High purity from 95 to 99.999%
- N<sub>2</sub> standard outlet pressure : 5 to 7 bar - Option up to 330 bar with booster

## VOTRE PROJET SUR MESURE

## YOUR PROJECT TAILOR-MADE

Nous pouvons fournir des générateurs d'azote type PSA ou à membrane répondant à des exigences telles que :

- Zone explosive : ATEX zone 1 ou 2
- Température ambiante : 0 à 50°C, autres en option
- Environnement : tropical, offshore / installation intérieure ou extérieure
- Structure acier et qualifications soudeur selon l'AWS D1.1
- Tuyauterie : acier ASTM A106 / API 5L ou acier inoxydable ASTM A312 TP 316L - code ASME B31.3 - Qualifications soudeur selon ASME IX et NF EN 287-1
- Cuves fabriquées selon l'ASME VIII div.1 option U stamp ou le CODAP - Pression standard de design : 10 bar - autres pressions en option
- Peinture standard ou marine système 3 couches
- Montage sur châssis équipé avec toit, bac de rétention, bardage ou dans un conteneur aménagé
- Commande avec PLC et écran tactile

### Documents standards

- Plan d'ensemble en 2D
- Schéma des fluides et instrumentation
- Liste des équipements
- Spécifications équipements principaux
- Manuels d'instruction
- Schémas électriques
- Dossier réglementaire des cuves
- Rapport de test

### Sur demande

- Plan d'ensemble en 3D
- Note de calcul ASME ou CODAP pour les cuves
- Note de calcul structure
- Plan de contrôle qualité
- Cahier de soudage (DMOS / QMOS / QS)
- Test non destructif sur cuves, tuyauterie et structure
- Certificats 3.1
- Autres documents et/ou contrôles suivant les spécifications client



We can supply both PSA and membranes nitrogen generators following requirements such as :

- Area classification : ATEX zone 1 or 2
- Ambient temperature : 0 to 50°C, others in option
- Environmental conditions : tropical, offshore / inside or outdoor installation
- Carbon steel structure and welders qualification according AWS D1.1
- Piping : carbon steel ASTM A106 / API 5L or ASTM A312 TP 316L - code ASME B31.3 - welders qualification according ASME IX and NF EN 287-1
- Pressure vessels designed according ASME VIII div.1 option U stamp or CODAP - Standard design pressure : 10 bar - others in option
- Standard painting or 3 coats marine painting
- Mounting on skid with roof, containment, cladding or in a fitted container
- Control with UCP and touch screen

### Standard documentation

- 2D general arrangement drawing
- Process and instrumentation diagram
- Equipment list
- Main equipment data sheet
- Instructions manual
- Electrical drawings
- Pressure vessels regulation dossier
- Test report

### On request

- 3D general arrangement drawing
- Pressure vessels calculation note according ASME or CODAP
- Structure calculation note
- Quality control plan
- Welding book (WPS / PQR / WQ)
- Non destructive tests on pressure vessels, piping and structure
- Certificates 3.1
- Others documents and/or inspections according customer's requirements

