

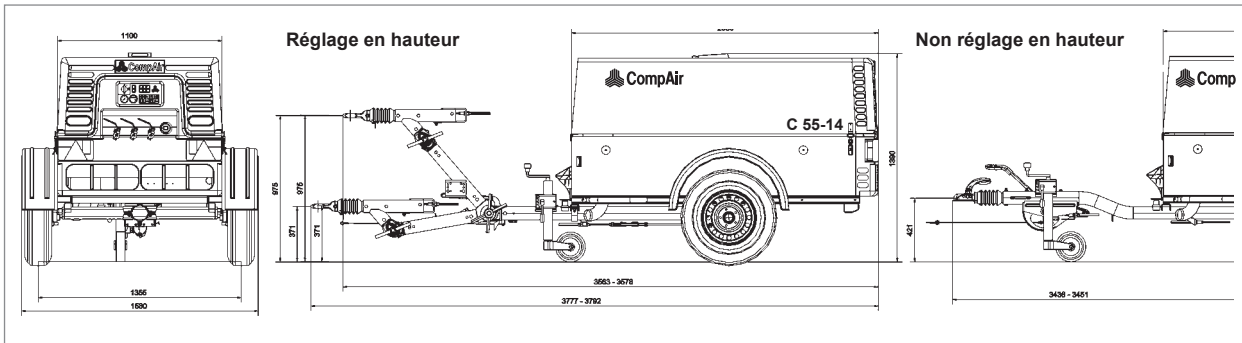


### Caractéristiques

- Moteur DEUTZ de la gamme 2011 très fiable à consommation de carburant réduite.
- La vitesse du moteur est ajustée automatiquement pour assurer une vitesse optimum en fonction de la consommation d'air. Ce système permet d'adapter exactement le régime moteur à la consommation d'air, garantissant ainsi un fonctionnement économique.
- Panneaux de carrosserie galvanisés permettant une protection maximum anticorrosion ainsi qu'une grande longévité.
- Panneaux de carrosserie remplaçables individuellement et assistés par vérins offrant une accessibilité pour l'entretien courant et les révisions.
- Le capot articulé à large ouverture avec 2 solides vérins pneumatiques offre un accès facile pour la maintenance.
- Garde-boue en polyuréthane souple contribuant à améliorer l'apparence même lors de service prolongé sur les chantiers.
- Coffre à outils pratique, largement dimensionné offrant suffisamment d'espace pour deux marteaux et accessoires.
- Tableau de bord simple et accessible.
- Coupe batterie intérieur évitant toute utilisation non autorisée.
- Démarrage rapide par commutateur (gain de temps en cas de perte de clé).
- Témoins pour arrêt d'urgence automatique en cas de dysfonctionnement.
- Système de coupure automatique en cas de : baisse de pression d'huile, température du moteur ou compresseur. Des témoins lumineux s'associent à ces défaillances.
- Avertisseur lumineux en cas de manque de carburant évitant les coûts liés à la panne sèche ainsi qu'à la purge du système d'alimentation.
- Réservoir de carburant en plastique transparent permettant une vérification rapide du niveau.
- Le pré-filtre de série protège contre les impuretés.
- Cartouche de filtre à huile vissée sur le bloc compresseur, facilement à remplacer.
- Anneau de levage central pour une manipulation pratique.

### Avantages

- **La machine la plus robuste et légère dans sa catégorie Pour une utilisation universelle grâce aux nombreuses options et pressins disponibles.**
- **Remorque à essieu tandem du groupe**  
Séparation claire des zones froides et chaudes.
- **Régulation stable sur une plage de rotation étendue**  
Ménage l'environnement et le matériel, réduit la consommation de carburant assure une marche régulière pour tous les modes de charge.
- **Démarrage moteur progressif**  
Préserve le moteur /augmente la longévité.
- **Un système de coupure**  
en cas de faible niveau de carburant ménage le démarreur.
- **Capot avec grand angle d'ouverture**  
Excellente accessibilité lors des travaux de maintenance.
- **Panneaux de carrosserie fixés individuellement par des charnières**  
Réduction des frais de réparation et remplacement rapide.
- **Les charnières de capot graissées**  
garantissent un fonctionnement permanent.
- **Tableau de bord encastré**  
dans une robuste protection en plastique.
- **Interrupteur principal de la batterie**  
situé à l'intérieur du compresseur.
- **Grand réservoir de carburant en plastique transparent**  
Évite les arrêts de travail grâce au niveau de carburant visible.
- **Timon galvanisé**  
réglable en hauteur.
- **Convient pour une température ambiante de + 50 °C et une altitude de 1000 m**  
Sécurité de fonctionnement.



Caractéristiques techniques		Options		
<b>Type</b>	<b>DLT 0703</b>			
<b>Désignation commerciale</b>	<b>C 55-14<sup>1)</sup></b>	<b>C 60-12<sup>1)</sup></b>	<b>C 65-10<sup>1)</sup></b>	
<b>Caractéristiques de service</b>				
Débit (m <sup>3</sup> /min) <sup>2)</sup>	5,5	6,0	6,5	
Pression de service (bar)	14	12	10	
Plage de pression (bar)	5-14	5-12	5-10	
Réservoir d'huile du compresseur (l)	14	14	14	
<b>Moteur</b>				
Moteur d'entraînement/type de moteur	Deutz BF 4M2011			
Système de refroidissement	Refroidissement à liquide (huile)			
Puissance moteur installée (kW)	61			
Plage de rotation (tr/min)	1550-2600			
Réservoir d'huile du moteur (l)	10			
Capacité du réservoir (l)	120			
<b>Génératrice avec équipement de mise au ralenti automatique</b>				
Génératrice	synchrone			
Degré de protection	IP 54			
Tension (V)	230 / 400			
Fréquence (Hz)	50			
Intensité du courant du générateur	monophasé 45 A			
7 kVA	monophasé 21,6 A – triphasé 11,5 A			
8 kVA	monophasé 26,1 A – triphasé 17,4 A			
12 kVA	7,0 kVA			
Puissance maxi à 7 kVA 110 V	5,0 / 8,0 kVA			
8 kVA 230 V/400 V	6,0 / 12,0 kVA			
12 kVA 230 V/400 V	2 x CEE 16 A et 1 x CEE 32 A			
Prises de courant 7 kVA	2 de 16 A / 1 de 16 A			
8 kVA/12kVA CEE 230 V/400 V				
<b>Poids/Dimensions</b>				
Poids en fonctionnement timon réglage sans frein (kg)	1100 <sup>3)</sup>			
timon droit avec frein (kg)	1069 <sup>3)</sup>			
Poids total autorisé (kg)	1300			
Longueur avec frein, réglage en hauteur (mm)	min 3578 – max 3792			
sans frein, réglage en hauteur (mm)	3458			
Longueur de la carrosserie (mm)	2050			
Largeur (mm)	1580			
Hauteur (mm)	1390			
Raccordements d'air comprimé	2 x 3/4" + 1 x 1 1/2" <sup>4)</sup>			
<b>Niveau sonore</b>				
Niv. de puissance acoust. (dB(A)) selon 2000/14/CE <sup>5)</sup>	99			
Niv. de pres. acoust. (dB(A)) selon «AVV»	71			
PNEUROP à 1 m <sup>6)</sup>	82			
PNEUROP à 7 m <sup>6)</sup>	70			
<sup>1)</sup> Aussi disponible avec générateur (C55-14G, C60-12G, C65-10G)	<sup>4)</sup> Bouchons			
<sup>2)</sup> selon ISO 1217 Ed. 3 1996 Annexe D	<sup>5)</sup> Valeurs légales limites de la directive communautaire à partir de 01.01.2006			
<sup>3)</sup> Poids en fonctionnement générateur 7 kVA/8 kVA: + 68 kg 12 kVA: + 85 kg	<sup>6)</sup> PN8NTC2.2			

- Réchauffeur breveté:**  
L'air après passage dans le réchauffeur garde une température supérieure à l'air ambiant.
- Réfrigérant final intégré:**  
Qualité d'air améliorée, séparateur de condensats avec purgeur automatique. Idéal pour les travaux de sablage.
- Réfrigérant final avec filtration submicronique:** Qualité d'air exempt d'huile exigé pour certains travaux de sablage spéciaux (ex: assainissement du béton). Qualité d'air selon ZTV-ING Teil 3 Abs. 4.
- Enrouleur de tuyau:** Longueur de 20 m en 3/4".
- Versión sur châssis:**  
Pour montage sur divers véhicules ou sur remorques.
- Versión sur patins:** Pour une mise en place stable sur chantiers.
- Différentes variantes de châssis**
- Génératrice 7 kVA 110 V, 8 kVA 230 V/400 V ou 12 kVA 230 V/400 V:**  
Utilisation supplémentaire d'appareils électriques.
- Système anti-emballement du moteur**
- Vanne de régulation de température d'huile compresseur:**  
Pour un fonctionnement en toute sécurité en milieu très froid ou à faible charge (proportion élevée de marche à vide).
- Filtre à carburant avec séparateur de condensats:**  
Garantit un fonctionnement sûr en cas de présence d'impuretés ou d'eau dans le carburant.
- Peinture spéciale dans la couleur voulue par le client, entre autres.**
- Additionnel sortie d'air comprime.**



www.compair.com

