

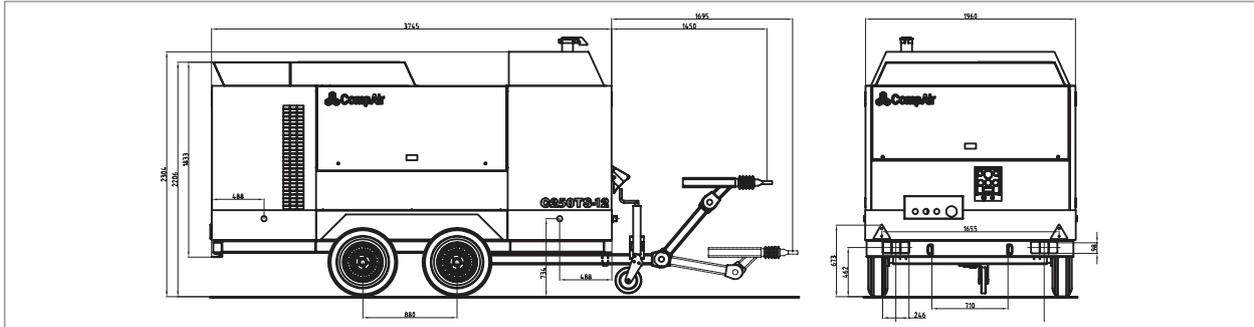


Caractéristiques

- Moteur Cummins de la gamme QSB, robuste et fiable, avec régulation électronique. Nouveau moteur de la série 2 répondant à la nouvelle norme internationale relative aux gaz d'échappement.
- Bloc compresseur à vis, économique en énergie, fabriqué avec des tolérances minimales et doté d'une régulation de débit en continu. Le régime moteur ainsi que la régulation de l'aspiration s'adaptent automatiquement à la consommation d'air.
- Pré-compression de l'air d'admission du compresseur par un deuxième turbocompresseur, avec refroidissement intermédiaire.
- Augmentation de 14 % du rendement global du moteur.
- Panneaux de carrosserie galvanisés, résistant à la corrosion; finition par procédé électrostatique assurant une grande longévité.
- Remplacement rapide des différents panneaux d'habillage vissés par exemple en cas d'endommagement accidentel.
- 4 grands panneaux frontaux et latéraux ouvrant largement vers le haut et soutenus par de robustes vérins pneumatiques garantissent une bonne accessibilité lors de la maintenance.
- Important réservoir de carburant de 370 litres.
- Démarrage par commutateur.
- Témoins de sécurité lumineux et individuels en cas de panne.
- Système de coupure automatique en cas d'anomalies constatées: pression d'huile moteur, température du liquide de refroidissement, température du compresseur, niveau de liquide de refroidissement, contrôle de charge et pré-filtre carburant.
- Le préfiltre de série protège contre les impuretés.
- Vanne de régulation de température d'huile montée en série et conçue pour des utilisations à basses températures.
- Anneau de levage central pour une manipulation facile (passage d'un crochet ou d'une manille).

Avantages

- **Les plus petits et les plus légers de leur catégorie**
Appareils universels avec de nombreuses utilisations possibles avec différentes options et variantes de pression.
- **Importantes économies de carburant grâce à un nouveau système breveté**
(pré-compression de l'air d'admission du compresseur par le 2^{ème} turbocompresseur). Jusqu'à 20 % d'économies sur les coûts totaux rapportés à l'ensemble de la durée de vie.
- **Vaste plage de régulation de 1000 à 2400 tr/min**
Correspond à 58 % de la régulation en continu sur la variation du régime moteur. Aucun compresseur conventionnel n'est en mesure d'atteindre cette valeur. La régulation est donc très exacte et précise et autorise d'importantes économies de carburant en charge partielle.
- **Démarrage moteur progressif et système de coupure automatique**
Ménage le moteur / augmente la longévité.
- **Possibilité d'utilisation à des températures ambiantes de -15 °C à + 50 °C et jusqu'à une altitude de 5000 m à 30 °C**
Grande sécurité de fonctionnement.
- **Châssis tandem**
Bonne maniabilité et stabilité élevée.
- **Poids de service inférieur à 3500 kg**
Faible poids permettant un tractage par un véhicule 4 x 4.
- **Contrôle technique tous les 2 ans seulement**
Grâce au faible poids de service-permet un gain de temps et d'argent.
- **Uniquement besoin d'un frein à inertie**
Robuste et simple, nul besoin d'un système de freinage pneumatique avec ABS.
- **8 fonctions de coupure automatique**
protègent le moteur et le compresseur.
- **Points de maintenance accessible d'un même côté**
- **Accès simple et rapide**
- **Panneaux vissés individuellement, rembourrés de mousse isolante**
Remplacement économique et rapide.
- **Châssis galvanisé avec possibilités de réglage personnalisé**
Utilisation universelle et longévité élevée.



Caractéristiques techniques

| Type | DLT 2101 | | | |
|--|---------------------------|-------------|-------------|------------|
| Désignation commerciale | C 240 TS-14 | C 250 TS-12 | C 260 TS-10 | C 270 TS-9 |
| Caractéristiques de service | | | | |
| Débit (m ³ /min)* | 24 | 25 | 26 | 27 |
| Pression de service (bar) | 14 | 12 | 10 | 8,6 |
| Plage de pression (bar) | 5-14 | 5-12 | 5-10 | 5-9 |
| Réservoir d'huile du compresseur (l) | 65 | | | |
| Moteur | | | | |
| Moteur d'entraînement / Type de moteur | Cummins QSB 6,7 | | | |
| Système de refroidissement | refroidissement à eau | | | |
| Puissance moteur installée (kW) | 228 | | | |
| Plage de rotation (tr/min) | 1000-2400 | | | |
| Réservoir d'huile du moteur (l) | 15 | | | |
| Capacité du réservoir (l) | 370 | | | |
| Liquide de refroidissement (l) | 70 | | | |
| Poids / Dimensions | | | | |
| Poids en service (kg) (ajustable en hauteur et frein)** | 3340 | | | |
| Poids total autorisé (kg) | 3500 | | | |
| Longueur avec frein, réglable en hauteur (mm) | min 5195 mm – max 5440 mm | | | |
| Longueur de la carrosserie (mm) | 3750 | | | |
| Largeur (mm) | 1960 | | | |
| Hauteur (mm) | 2350 | | | |
| Raccordements d'air comprimé | 3 x 3/4" + 1 x 2" | | | |
| Niveau sonore | | | | |
| Niv. de puissance acous. (dB(A)) selon 2000/14/CE*** | 100 | | | |
| Niv. de pres. acous. (dB(A)) selon PNEUROP**** à 7 m | 71 | | | |
| * selon ISO 1217 Ed. 3 1996 Annexe D ** sans options *** Valeurs légales limites de la directive communautaire **** PN8NTC2.2 | | | | |

Options

- **Réfrigérant final intégré**
avec séparateur automatique de condensat. Réduit la teneur en eau dans l'air comprimé. Echangeur de chaleur supplémentaire monté en aval, permettant d'utiliser la chaleur de l'huile du compresseur pour réchauffer l'air comprimé.
- **Ensemble de filtration submicronique** intégré (en plus du réfrigérant final précité). Préparation de l'air avec ensemble de filtration submicronique selon ISO 8573.1 et ZTV-SIB 90, avec une teneur en huile résiduelle inférieure à 0,01 ppm.
- **Versión sur châssis**
Pour le montage sur la surface de chargement d'un véhicule correspondant.
- **Versión sur patins avec logements pour fourches de chariots élévateurs**
Pour une mise en place stabilisée sur les chantiers.
- **Peinture spéciale et personnalisation client (autocollants)**
Permet une identification sur un chantier et aide aussi à retrouver le matériel en cas de perte ou de vol.
- **Système anti-emballement du moteur**
Une vanne de sur-régime dans la zone d'admission du moteur garantit une coupure immédiate en cas d'aspiration de gaz inflammables afin d'éviter tout risque d'endommagement du moteur par suite d'un sur-régime.
- **Pare-étincelles pour les gaz d'échappement**
Sécurité du travail, même en environnement sensible (raffineries, etc.)
- **Aide au démarrage à froid**
Permet un démarrage fiable même à une température ambiante de -30 °C.



www.compair.com

