

## Principales caractéristiques

Moteurs thermiques efficaces et fiables.

Conception de rotor de compresseur à haut rendement énergétique, construit selon des tolérances d'ingénierie strictes.

La vitesse du moteur est ajustée automatiquement pour assurer une vitesse optimum en fonction de la consommation d'air. Ce système permet d'adapter exactement le régime moteur à la consommation d'air, garantissant ainsi un fonctionnement économique.

Systèmes d'arrêt automatique en cas de baisse de pression d'huile moteur et d'élévation des températures d'huile moteur et vis.

Arrêt du compresseur (lampe témoin) en cas de niveau de carburant insuffisant évitant un réamorçage du circuit d'alimentation.

Panneaux de carrosserie en acier zingué antirouille recouverts d'une peinture de finition appliquée par procédé électrostatique empêchant la corrosion.

Panneaux de carrosserie remplaçables individuellement et assistés par vérins offrant une grande accessibilité pour l'entretien courant et les révisions.

Garde-boue en polyuréthane souple contribuant à améliorer l'apparence même lors de service prolongé sur les chantiers.



# Intelligent Air Technology

Des solutions d'air comprimé adaptées à chaque usage

## Compresseurs

0,1 - 43 m<sup>3</sup>/min  
0,75 - 260 kW

## Lubrifié

Palette

Vis à étage unique

Vis à réglage de vitesse

Piston

Portable

## Sans huile

Vis à deux étages

Vis à joint étanche

Piston

## Programme complet d'accessoires

Filtres et sècheurs

Systèmes de refroidissement

Récupération de chaleur

Gestion de la condensation

Réservoirs d'air comprimé

Contrôleurs multi-ensembles

Lubrifiants

## Services à valeur ajoutée

Vérification de l'air

Rapport de performances

Air utilitaire

Contrat de performances

## Service complet pour la technologie d'air comprimé

Ingénierie de groupes compresseurs complets

Centres de réparation

Disponibilité assurée des pièces détachées



www.CompAir.com  
E-mail : sales@compair.com

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus conformément aux conditions de vente de la société.

Référence de réapprovisionnement de la brochure :  
98700-543F - B&N 01/2006





C14-C25

Compresseurs d'air mobiles



Intelligent Air Technology

## C14-C25 Compresseurs d'air mobiles

### Une gamme de compresseurs de chantier destinés à tous vos besoins.

Le plus petit de la gamme est le C14, fournissant un débit de 1.4 m<sup>3</sup>/min à une pression nominale de 7 bar eff. Un compresseur à vis équipé d'un moteur essence Honda. Compact, maniable et transportable dans une fourgonnette.

Vient ensuite le modèle C20 équipé d'un moteur diesel Perkins 103-IDI refroidi par eau avec un débit de 2m<sup>3</sup>/min à 7 bar.

Le modèle C25 est équipé de moteur diesel DEUTZ offrant un débt de 2,5 m<sup>3</sup>/min à une pression de 7 bar eff. Compresseur idéal pour l'utilisation des marteaux et pompes pneumatiques.

La gamme est aussi renforcée par des options de génératrice de 5 et 6 kVA. De l'électricité sur un chantier nocturne ou dans des endroits difficilement accessibles permettant aussi le fonctionnement d'outils électriques. Cette option reste des plus utiles.

Les compresseurs COMPAIR compacts et facilement manoeuvrables offrent des avantages en matière d'efficacité et de rendement. Ils conservent toutes leurs valeurs traditionnelles en matière de fiabilité, d'économie et d'entretien. Ils répondent aux besoins d'aujourd'hui et de demain des entrepreneurs, loueurs, prestataires de service et services publics.

Tous les compresseurs COMPAIR sont conformes aux spécifications de la norme ISO 9001.



# Caractéristiques

## C14

Avec un poids de 160 kg seulement permettant un chargement aisé dans une fourgonnette.

Un réservoir d'essence amovible de 20 l réduit encore le poids de fret à 142 kg.

Dimensions compactes, roues de transport et barre de remorquage pliables permettent son passage par une porte d'entrée.

Moteur à essence bi-cylindre en V Honda GX 610, économique, à refroidissement par air.

Démarrage manuel et électrique en standard.

Filtres à air distincts pour le moteur et le compresseur garantissent une longue durée de vie des filtres.

## C20-C25

Coffre à outils pour le rangement de marteaux et accessoires. Tableau de Bord permettant un démarrage rapide, sans clef, indiquant : la pression d'air, les heures de fonctionnement, le niveau de carburant. Un système de coupure automatique est prévu en cas de baisse de pression d'huile moteur, d'élévation des températures d'huile moteur et vis. Des témoins lumineux s'associent à ces défaillances. Le verrouillage du tableau de bord (couvercle) interdit tout démarrage inopportun.

Réservoir de carburant transparent permettant une vérification rapide du niveau.

Anneau de levage protégé par une trappe métallique. Sécurité contre le vol.

Une maintenance aisée comme:

- Filtre séparateur extérieur au réservoir sur le modèle C20,
- Sorties de vidange extérieures sur C17- C25,
- Cartouches de filtre à huile intégrées à visser sur toute cette gamme



Compresseur portable C14



Coffre à outils - C25



Panneau de commande muni d'une serrure - C20



Réservoir de carburant



Régénérateur d'air/huile - C20



Couvercle à charnière

Modèle		C14	C20	C25	C17GS
<b>Caractéristiques</b>					
Débit de service	m <sup>3</sup> /mn	1,4	2,0	2,5	1,7
Pression	bar eff	7	7	7	7
Génératrice	kW	N/A	N/A	N/A	5
Capacité d'huile bloc vis	litres	4	6,5	6,5	6,5
Moteur		Honda	Perkins	Deutz	Deutz
		GX 610	103-IDI	F2L2011	F2L2011
Vitesse à pleine charge	tr/mn	2900/2200	2800/2000	2800/2150	2800/2150
Puissance motrice installée	kW	13,2	15,5	22,5	22,5
Capacité du réservoir de carburant	litres	20	34	46	46
<b>Poids en ordre de marche (Pleins inclus)</b>					
Timon droit freiné, non articulé	kg	160*	552	675	725
Timon freiné réglable en hauteur_(réglable sans freins)	kg	-	542(500)	694	744
<b>Dimensions</b>					
Longueur totale avec timon	mm	1010	2540		2990
Largeur	mm	700	1300		1270
Hauteur	mm	630	1120		1295
Longueur carrosserie	mm	-	1300		1765
Voie	mm	-	1170		1050
Garde au sol	mm	-	200		240
Pneumatiques	Standard	-	145R10		155R13
	En option		145R13		
Sorties d'air		1 x 3/4"	2 x 3/4"		2 x 3/4"
<b>Niveau sonore</b>					
Pression acoustique**	dB(A) L <sub>WA</sub>	97	97		98
Pression acoustique***	dB(A) L <sub>PA</sub>	68	68		69

\* Monté dans cadre de levage. Poids de fret minimum : 142 kg.

\*\* Puissance acoustique, conformément à 2000/14EC.

\*\*\* Pression acoustique à 7m, conformément à PNEUROP PN8NTC2.2.

## Options

	C20	Gamme C17-29
<b>GRAISSEUR DE LIGNE (C20 = 2.5 litres - C25 = 1.4 litres)</b>	*	*
Lubrification permanente des outils pneumatiques, diminue les risques de givrage.		
<b>ENROULEUR DE FLEXIBLE (tuyau plat)</b>		
Solution propre, transport simple, rapidité.		
<b>CHASSIS – Version skid ou patins</b>	*	*
<b>REMORQUE ROUTIERE FREINEE OU NON FREINEE</b>	*	*
Deux versions disponibles selon la réglementation en vigueur		
<b>SYSTEME DE TRACTION</b>	*	*
OTAN - anneau diam 68 x 25 mm ou 68 x 40 mm - attache boule diam 50 mm		
<b>GENERATRICES</b>		*
Incorporées, elles fournissent de l'électricité indispensable sur chantier nocturne et permettent aussi d'alimenter des outils pneumatiques.		
<b>Générateurs</b>		
Sur C17 GS : 5 kW, 110 V ou 220 Vca, conjointement avec 1,7 m <sup>3</sup> /mn d'air comprimé à 7 bars ; facteur de puissance de l'unité.		
Également disponible : 6 kVA, 110 Vca.		
<b>EQUIPEMENT RAFFINERIE OU MILIEU A RISQUE</b>		*
Équipement spécial selon des critères définis (pare-étincelles etc.)		
<b>PERSONNALISATION</b> Peinture aux couleurs du client	*	*
Sigle/nom du client frappé sur les panneaux (minimum 10 unités)		