

Compresseurs à vis RENNER

RS et RSF série MUST 75 à 250 kW





Version fixe ou vitesse variable!

Puissance: 75 à 250 kW



DC /DCF OO





RS/RSF 90 RS/RSF 132 RS/RSF 160



Entreprise fiable et dynamique!

Les compresseurs RENNER sont robustes et économiques. Nous vous offrons des solutions spécifiques adaptées à votre secteur d'activité. RENNER Kompressoren GmbH se distingue par un service et une assistance de premier ordre avant l'achat, par une construction et un développement technique durable dans le domaine de la fabrication des compresseurs, ainsi que par un service d'entretien général et rapide.

Si vous êtes extrêmement exigeant dans le choix de vos partenaires, RENNER Kompressoren GmbH est celui qu'il vous faut! RENNER Kompressoren est une entreprise familiale de taille moyenne caractérisée par la rapidité des prises de décision, et un savoir-faire immense en matière de compresseurs.

Depuis 1994, nous nous spécialisons dans la mise au point, la fabrication, et la distribution de compresseurs à piston et à vis silencieux, puissants et économiques, dont des machines exemptes d'huile et à entraînement direct, ainsi que dans le service des pièces détachées. Nous opérons dans le secteur de l'air comprimé et nous vous accompagnons, grâce à notre réseau de partenaires de service et de distribution compétents!

R ... robustesse + fiabilité

E ... efficacité + rentabilité

N ... nouveauté

N ... niveau de qualité exceptionnel

E ... économie d'énergie

R ... réparation et entretien simplifiés

... tout simplement le must parmi les compresseurs!





RENNER – Le spécialiste des compresseurs à vis.



Dans les gammes de puissance moyenne et supérieure, les compresseurs à vis à injection d'huile constituent, de nos jours, le moyen le plus moderne et le plus économique de produire de l'air comprimé. RENNER applique pleinement ce principe de compression. La gamme de puissances varie de 3 à 355 kW pour une pression nominale pouvant atteindre 15 bar. Les compresseurs à vis RENNER au profil asymétrique sont conçus sans compromis pour un usage industriel. Les critères décisifs lors de la mise au point de nouveaux produits étant la réalisation d'une économie électrique substantielle, une durée de vie optimisée, ainsi qu'un entretien simple et peu onéreux.

La série RS 75 à RS 250

Vos besoins en air comprimé sont-ils aussi importants que votre exigence de qualité et de rentabilité? Alors votre solution, ce sont les énormes compresseurs à vis produits par RENNER. Ils combinent la technique innovante des compresseurs, la grande facilité d'entretien ainsi que la conception robuste avec des fonctions supplémentaires adaptées à la pratique. Cela dans les niveaux de puissance et de pression de 7,5 à 15 bar et de 75, 85, 90, 110, 132, 160, 200, 250 kW.

RS 75 à RS 250: C'est la continuation systématique de la gamme des produits RENNER dans la gamme de puissance supérieure.

Voici en bref leurs points positifs

- + Deux ans de garantie de bon fonctionnement
- + Conception simple et compacte
- + Bonne isolation sonore et absence de vibrations
- Accessibilité optimale des composants permettant la facilité de maintenance
- + Composants normalisés de haute qualité, fournis par des fabricants de marque allemands, assurent une fiabilité de service optimisée
- + Longue durée de vie grâce aux détails de conception intelligents, comme tels que le dispositif de tension automatique des courroies ou le système de refroidissement qui assure l'optimisation des températures de l'air comprimé
- + Débit élevé de l'air de refroidissement en cas de pression résiduelle

Rendement énergétique

Le variateur de fréquence permet de baisser sensiblement le coût total de votre alimentation en air comprimé. Les dépenses d'investissement seront amorties rapidement.



RS 75 à RS 250: Les grands traits distinctifs de RENNER en détail.

En dehors des caractéristiques constructives de RENNER qui ont fait leurs preuves, qu'y a-t-il de nouveau dans cette série? Un concept de base innovant et convivial qui vise la performance et la rentabilité.



Accessibilité optimale – adieu le stress lié à l'entretien.

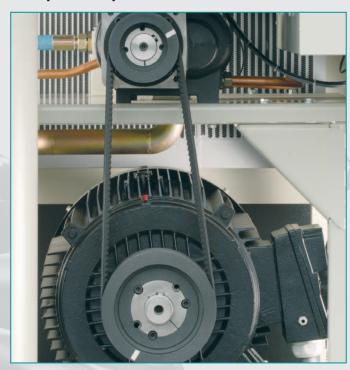
L'entretien et les réparations peuvent être coûteux et exiger beaucoup de temps lorsque le machiniste obtient les composants appropriés seulement après de nombreuses difficultés. Car chez RENNER, les grandes portes escamotables et les composants remarquablement bien agencés dans le boîtier sont standard.

Bloc vis compresseur – Fiabilité de la pièce maîtresse.

Extrêmement moderne, la technique de production garantit une très haute précision des paires de rotors. Le classement du bloc compresseur tient compte de l'optimisation technique de la vitesse de rotation et de la faible consommation d'énergie.

Armoire d'insonorisation.

Chez nous, le standard, c'est l'efficacité de l'insonorisation. Une carrosserie d'insonorisation résistante à la torsion atténue les vibrations et réduit les bruits à des valeurs extrêmement faibles. Ils sont davantage réduits à l'aide de la super isolation sonore RENNER que vous pouvez acquérir en équipement optionnel.



Sécurité de fonctionnement de l'entraînement par courroie trapézoïdale, durable et d'une capacité de performance équivalente.

Chez RENNER, le principe de conception permet d'éviter une diminution des performances et une usure précoce de cette pièce d'entraînement déterminante: la fixation sur une bascule mobile permet le resserrage automatique et continu des courroies trapézoïdales.

Collecteur quadruple (à partir de RS 2-110).

Le collecteur quadruple RENNER, qui a fait ses preuves, est facilement accesible et, de ce fait, très facile d'entretien. Un collecteur d'huile multiple une évacuation rapide du gaz et une faible quantité de mousse garantissent



une meilleure qualité de l'air comprimé, même lorsque les besoins en air comprimé sont importants. La valeur résiduelle d'huile est réduite de 1 à 3 mg/m³.



La commande du compresseur RENNER offre plus de sécurité et moins de dépenses.

L'alimentation en air comprimé doit fonctionner de manière fiable et économique. Cela exige une commande intelligente des différentes installations ainsi que des systèmes de gestion de l'air comprimé qui en dépendent.



Caractéristiques de performance:

La régulation de la pression à l'intérieur de deux bandes de pression réglables. En tenant compte de la limite des seuils prescrits au départ de l'usine, le client peut lui-même définir deux bandes de pression qui régissent le réglage du compresseur. La commutation entre les bandes de pression a lieu grâce à une programmation adéquate.

La saisie des heures de service et des heures en charge permettant de détecter un fonctionnement non rentable en cas de forte variation des heures de charge.

Surveillance des périodicités d'entretien réglables. Pour les différents composants du compresseur, p. ex. le filtre à air ou

Les avantages de RENNERtronic

- Commande et surveillance du compresseur
- Affichage
 - de la pression de réseau dans les limites de pression légèrement modifiables
 - de la température du compresseur
 - des pannes ainsi que d'une mémoire de signalisation des défauts
 - des intervalles d'entretien variables
- Saisie des heures de fonctionnement et des heures en charge
- Fonction de permutation de la charge de base disponible dans le logiciel de commande
- Les accès aux niveaux de commande sont protégée par des codes
- Possibilité permanente de mettre à jour des fonctions spéciales
- Fonction de diagnostic des entrées et sorties

Autres avantages de RENNERtronic Plus

- Grande facilité d'utilisation Utilisation grâce à un large écran
- Horloge en temps réel
- Horloge en temps réel intégrée avec 7 canaux
- Surveillance de la pression dans le système
- Permutation de la charge de base
 - Facilité de connexion des autres compresseurs
- avec d'autres fonctions et possibilités de réglage
- Affichage
 - du débit
 - de la consommation d'énergie (en option)
 - Symboles supplémentaires
- Nombreuses évaluations statistiques
- Possibilité de connexion entre les interfaces profibus et modbus

le filtre à huile, il est possible de programmer les périodicités d'entretien dont le processus est indiqué par un message approprié.

Comme aide au diagnostic, s'affichent au niveau de la commande les dix derniers messages ainsi que les heures de service effectives auxquelles correspondent ces messages.

La commande contient une permutation de charge de base simple (module supplémentaire) que l'on peut activer en passant par le menu.

Un régulateur PI est intégré pour la commande d'un compresseur équipé d'un variateur électronique de fréquence. Ce régulateur permet de calculer la valeur théorique de la vitesse de rotation en fonction du réglage de la bande de pression et de transmettre celle-ci sous forme de signal analogique au variateur.

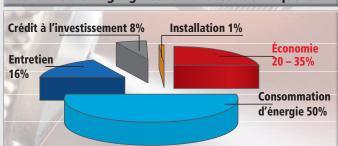
Variateur de fréquence RENNER: éviter les temps morts et les variations de pression.

Vos besoins en air comprimé varient-ils fortement ou aimeriez-vous intégrer le compresseur dans une station globale? Cette technique de régulation vous permet d'optimiser



l'utilisation dans ces conditions de fonctionnement. Le variateur de fréquence est intégré dans une zone de l'installation réfrigérée, à l'abri de la poussière.

Économie d'énergie grâce au variateur de fréquence



Avec l'utilisation d'un compresseur RSF RENNER, il est possible d'économiser jusqu'à 35 % des coûts de l'énergie. Il en résulte une économie des coûts globaux de 25 % et le bilan énergétique complet de l'entreprise en est amélioré.



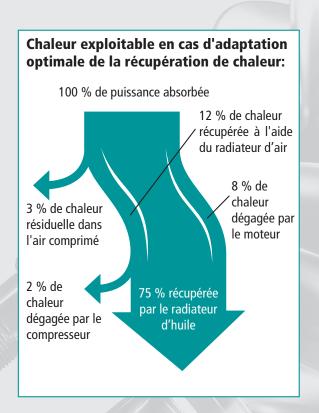
Disponibles en option : Récupérateur intégré ou externe de chaleur.

En dehors du principal produit désiré qu'est l'air comprimé, il se dégage une grande quantité de chaleur. Grâce au dispositif de récupération de chaleur RENNER, vous pouvez récupérer, sous forme d'air chaud, d'eau à usage industriel, ou d'eau de chauffage, jusqu'à 85 % de l'énergie que vous avez déjà utilisée.

C'est utile du point de vue écologique et cela permet d'économiser, en outre, beaucoup d'argent!



Le dispositif de récupération de la chaleur avec échangeur de chaleur à plaque





- pour les compresseurs RENNER 3 kW à 355 kW
- Standard: temp. entrée 15°C, sortie 65°C (eau à usage industriel) ou temp. entrée 35°C, sortie 65°C (Chauffage)
- autres plages de températures sur demande
- Échangeur thermique de sécurité (eau potable)

Échangeur thermique externe

L'échangeur thermique surprend par sa très grande facilité d'installation, un monteur-électricien assure l'intégration au circuit d'eau existant.

Il n'est pas nécessaire de disposer de l'énergie externe!

Eau chaude

Système de chauffage central
Systèmes de refroidissement

Eau Récurérateur

Ré





Compresseurs à vis RENNER

RS 75 à 250 avec système électronique RENNERtronic

RSF 75 à 250 avec système électronique RENNERtronic, Régulateur de fréquence et grille de filtre supplémentaire

Modèle	Débit m³/min				Puissance nominale		Sortie de l'air comprimé en	Dimensions	Poids
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar	kW	CV	pouces	L x l x H en mm	kg
RS 75	12,10	10,35	9,20	8,10	75,0	100	G2	1754 x 1104 x 1697	1270
RS 85	14,16	12,12	10,71	9,38	85,0	114	G2	1754 x 1104 x 1697	1295
RS 90	15,55	13,70	*	*	90,0	120	G2½	2110 x 1356 x 1936	1985
RS 1-110	18,50	15,90	*	*	110,0	150	G2½	2110 x 1356 x 1936	2100
RS 2-110	18,85	16,40	*	*	110,0	150	G3	2587 x 1652 x 1993	2800
RS 132	23,45	20,40	*	*	132,0	177	G3	2587 x 1652 x 1993	3160
RS 160	27,90	24,85	*	*	160,0	215	G3	2587 x 1652 x 1993	3240
RS 200	*	*	*	*	200,0	268	*	*	*
RS 250	*	*	*	*	250,0	335	*	*	*
RSF 75	3,63 – 12,10	3,11 – 10,35	2,76 – 9,20	2,43 - 8,10	75,0	100	G2	1754 x 1104 x 1697	1343
RSF 85	4,25 – 14,16	3,64 – 12,12	3,21 – 10,71	2,81 – 9,38	85,0	114	G2	1754 x 1104 x 1697	1375
RSF 90	4,67 – 15,55	4,11 – 13,70	*	*	90,0	120	G2½	2110 x 1356 x 1936	2063
RSF 1-110	5,55 – 18,50	4,77 – 15,90	*	*	110,0	150	G2½	2110 x 1356 x 1936	2180
RSF 2-110	5,66 – 18,85	4,92 – 16,40	*	*	110,0	150	G3	2587 x 1652 x 1993	2920
RSF 132	7,04 – 23,45	6,12 – 20,40	*	*	132,0	177	G3	2587 x 1652 x 1993	3281
RSF 160	8,37 – 27,90	7,46 – 24,85	*	*	160,0	215	G3	2587 x 1652 x 1993	3350
RSF 200	*	*	*	*	200,0	268	* /	*	*
RSF 250	*	*	*	*	250,0	335	*	*	*

Options:	Référence
Système électronique RENNERtronic Plus	05591
Lubrification extérieure du moteur	00846
Échangeur thermique	sur demande



RENNER – VOTRE SPÉCIALISTE EN MATIÈRE DE COMPRESSEURS



Dans l'entreprise familiale fondée en 1994, une équipe à succès et motivée s'occupe exclusivement du développement concernant la production d'installations économiques d'air comprimé. La structure et la taille de l'entreprise sont les garanties de décisions flexibles, de réalisation rapide, et constituent ainsi une orientation optimale de nouveaux développements adaptés aux besoins du marché.

LE PROGRAMME DE FABRICATION ET DE LIVRAISON RENNER:

Vous trouverez chez nous le compresseur approprié pour chaque application, c'est garanti!

COMPRESSEURS À VIS:

- de 3,0 à 355,0 kW, y compris pour l'air comprimé sans huile de qualité respiratoire
- Compresseurs à vis à injection d'eau de 18,5 à 85,0 kW
- jusqu'à 40 bars, par exemple, pour la fabrication des bouteilles PET
- en installations compactes avec réservoir d'air comprimé, sécheur par réfrigération et variateurs électroniques de fréquences
- en équipement spécial avec échangeur de chaleur à plaque – économiser l'énergie et l'argent!
- en version spéciale, mobile/transportable, comme bloc intégrable, selon les souhaits du client
- pour les applications spéciales: compression de gaz, fonctionnement des outillages, véhicules sur rails ou spéciaux

COMPRESSEURS SCROLL:

exempt l'huile de 1,5 à 22,0 kW





COMPRESSEURS À PISTON:

- de 1,5 à 11,0 kW
- stationnaire ou mobile ainsi que disposant ou non d'une insonorisation

ACCESSOIRES D'AIR COMPRIMÉ:

• Filtres à air comprimé, sécheur par réfrigération, sécheur à adsorption, évacuation et élimination de la condensation, systèmes de séparation huile/eau

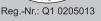
Offert par votre distributeur agréé RENNER:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Strasse 32 D-74363 Gueglingen

Telefon +49 (0) 7135 93193-0 Fax +49 (0) 7135 93193-50







Adresse électronique: info@renner-kompressoren.de www..renner-compresseurs.fr