

## COMPRESSEURS À VIS À VITESSE FIXE À VITESSE VARIABLE (RS)



⇒ L30 RS – L132 RS

⇒ L30 – L132

## ➤ UNE TECHNOLOGIE DE POINTE POUR L'AIR COMPRIMÉ ENTRE 30 ET 132 kW À

### ➤ DES COMPRESSEURS A VIS D'UNE EFFICACITÉ DE PREMIER ORDRE

L'élément de compression haut débit, à vitesse de rotation lente, abaisse les coûts énergétiques. En outre, le joint d'arbre à sécurité intrinsèque d'un design innovant, le filtre à huile et la vanne thermostatique intégrés permettent de réduire le nombre de flexibles externes à un minimum et de garantir ainsi les plus hauts niveaux de qualité et de fiabilité.

### ➤ CONTRÔLE INTELLIGENT

Dans la réduction des coûts d'exploitation, le contrôle précis du fonctionnement joue un rôle essentiel. Tous les compresseurs à vis CompAir sont munis de contrôleurs entièrement électroniques offrant une surveillance efficace grâce à un écran tactile convivial.



## VITESSE FIXE ET À VITESSE VARIABLE

### ➤ REFROIDISSEUR FINAL SURDIMENSIONNÉ

Le refroidissement optimal, garantit des températures basses de fonctionnement et de refoulement.

### ➤ FLEXIBLES DE TRÈS HAUTE QUALITÉ

Équipés de raccords en Viton et Victaulic, les flexibles sont robustes, ils accroissent la fiabilité et sont faciles à entretenir.

### ➤ SYSTÈME DE LUBRIFICATION AUTOMATIQUE DU MOTEUR (55–132 kW)

Il accroît la durée de vie des roulements et se passe de maintenance.

### ➤ PRÉ-FILTRATION ET FILTRE D'ASPIRATION À HAUT RENDEMENT

Ils protègent le compresseur et garantissent avec 99% d'efficacité que seul de l'air de très haute qualité gagnera l'étage de compression.

### ➤ CONCEPT DE CONVERTISSEUR ÉPROUVÉ ET TESTÉ

Intégré au boîtier électrique.

### ➤ MOTEUR ÉLECTRIQUE ÉCONOMISEUR D'ÉNERGIE

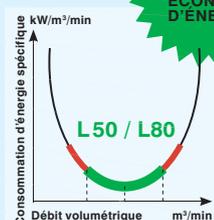
Les compresseurs sont équipés de moteurs électriques économiques et performants, qui contribuent à la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>.

### ➤ MOTOVENTILATEUR PILOTÉ PAR THERMOSTAT

Un ventilateur haut rendement extrêmement silencieux permet d'exploiter le compresseur à proximité des postes de travail et de favoriser le gainage.

### L50/L80 – DES ÉCONOMIES EN PLUS

L'extension de la gamme des 45/75kW au L50/L80 occasionne des économies supplémentaires jusqu'à 8%. En utilisant la vis exceptionnelle dotée d'une basse vitesse circonférentielle des rotors, le compresseur a un excellent rendement et un niveau sonore d'autant plus bas.



Meilleure performance pour un débit volumétrique optimal – Performances de la vis

## LES MACHINES COMPAIR NE COMPRIMENT PAS SEULEMENT L'AIR MAIS AUSSI :

- Vos coûts énergétiques
- Vos factures de maintenance
- Le niveau sonore
- L'encombrement au sol
- Le niveau de pollution

### ➤ COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS, À INJECTION D'HUILE

La nouvelle gamme de compresseurs rotatifs à vis CompAir à injection d'huile intègre les avancées technologiques et les processus de fabrication les plus récents, pour offrir aux utilisateurs une production stable et fiable en air comprimé de haute qualité.

### ➤ CONCEPTION COMPACTE

Le faible encombrement au sol réduit la surface requise pour l'installation. Les portes amovibles en quelques secondes procurent une accessibilité intégrale qui facilite la maintenance.



#### Modèle Compresseur

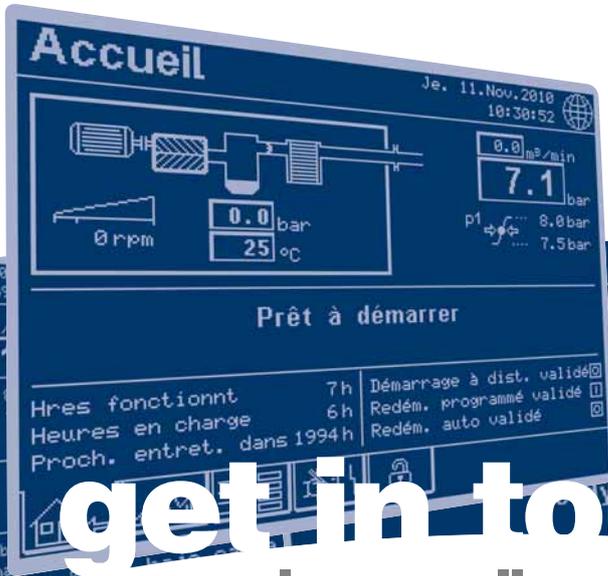
Taille 3	L30, L37, L45, L50
Taille 4	L55, L75, L80
Taille 5	L90, L110, L132
Modèle RS	L30RS, L37RS, L45RS, L55RS, L75RS, L90RS, L110RS, L132RS Vitesse variable pour des économies d'énergie jusqu'à 40%

## ➤ TECHNOLOGIE DE REGULATION INTELLIGENTE DE COMPAIR

### ➤ DELCOS XL – UN CONTRÔLEUR DE COMPRESSEUR À ÉCRAN TACTILE NOVATEUR

Le DELCOS XL, avec son écran tactile haute résolution, est extrêmement convivial et simple d'utilisation. Toutes les fonctions sont clairement structurées en cinq menus principaux, visuellement intuitifs.

Le système de commande multilingue du DELCOS XL garantit un fonctionnement fiable et préserve votre investissement en contrôlant en permanence les paramètres fonctionnels, afin de réduire vos frais d'exploitation.



# get in touch

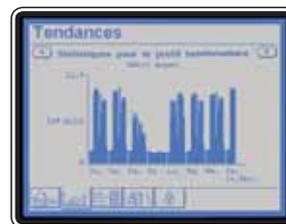
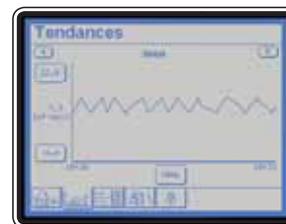
## avec la nouvelle génération de contrôleurs pour compresseurs

- FONCTIONNEMENT SÛR ET FIABLE
- FLEXIBILITÉ
- PANNEAU D'INTERFACE FACILEMENT LISIBLE
- ÉCONOMIQUE

### ➤ DIAGRAMMES DE TENDANCE

Grâce à l'affichage d'analyses détaillées du système sous forme de graphiques et de diagrammes de tendance, les paramètres de fonctionnement peuvent être définis avec précision afin d'en maximiser l'efficacité.

- Pression de la ligne/du réseau
- Vitesse moteur (réglage de vitesse)
- Heures en charge/Heures totales de fonctionnement et débit moyen
- Débit hebdomadaire moyen



### ➤ CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONS

- Page d'accueil
  - aperçu instantané de l'état du compresseur
- Horloge temps réel
  - permet le pré-réglage des démarrages/arrêts du compresseur
- Deuxième réglage de pression
- Commandes intégrées pour le refroidissement et le séchage
- Journal d'historique des défauts
  - pour une analyse approfondie
- Contrôle à distance via des entrées programmables
- Redémarrage automatique après coupure de courant
- Carte SD en option
  - pour enregistrer tous les détails de fonctionnement

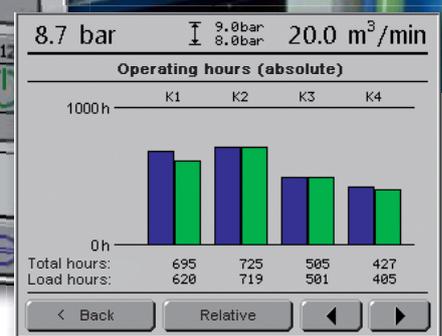
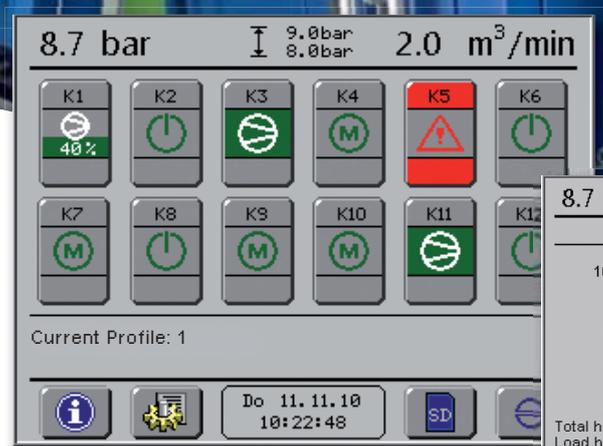
## ➤ SmartAir Master – SYSTÈME DE CONTRÔLE MULTICOMPRESSEUR TRÈS EFFICACE

Les stations d'air comprimé actuelles doivent fournir un meilleur rendement énergétique, être plus fiables et satisfaire aux normes de sécurité les plus strictes.

Le SmartAir Master peut contrôler intelligemment jusqu'à 12 compresseurs dans n'importe quelle combinaison à vitesse fixe ou variable et réduire la consommation d'énergie en adoptant la plage de pression réseau la plus basse possible, ce qui permet de maintenir le fonctionnement hors charge au minimum absolu.

Un fonctionnement réactif garanti, lorsque des compresseurs de débits différents sont installés, la mise en œuvre de la meilleure combinaison de compresseurs afin de répondre à la demande du système et ainsi d'optimiser les économies d'énergie.

Quand des compresseurs de même capacité sont installés, le séquenceur équilibre les heures de fonctionnement permettant de réaliser des économies encore plus importantes grâce à l'optimisation de la fréquence de maintenance.



### ➤ APERÇU DES AVANTAGES

- Graphiques couleur conviviaux et intuitifs via un écran tactile
- Économies maximales d'énergie et de coût grâce à la réduction au minimum
- Facilité et faibles coûts d'installation grâce au câble de contrôle/commande avec la « structure bus »
- Vue d'ensemble de l'état de la station d'air comprimé
- Les contrôleurs DELCOS peuvent être raccordés sans équipement supplémentaire

## ➤ LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

### ➤ Réduisez vos coûts d'exploitation et votre consommation d'énergie !

L'air comprimé est un mode de transmission de l'énergie polyvalent, flexible et sûr. Pratiquement tous les industriels l'utilisent. En réalité, plus de 10% de l'électricité fournie à l'industrie est utilisée pour comprimer l'air.

Selon le programme « EU-SAVE II », les centrales à air comprimé européennes ont consommé environ 80 000 000 000 kWh en 2000.

Toutefois, près de 30% de cette énergie est perdue en raison de fuites, (équivalent à la production d'une centrale électrique de taille moyenne). Les pertes générées par une mauvaise utilisation de l'air comprimé et une maintenance inadaptée sont bien plus importantes encore.

Les produits et les services CompAir ont été conçus pour économiser l'énergie de votre système d'air comprimé.

### ➤ Réponse adaptée à vos demandes spécifiques en air grâce à notre nouvelle technologie de vitesse variable

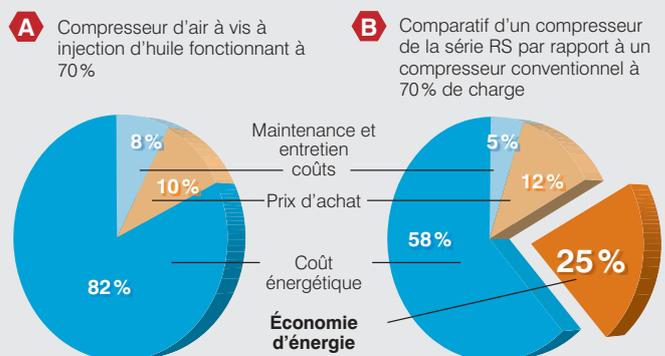
Les compresseurs à vitesse variable de CompAir peuvent traiter de manière fiable et efficace les diverses demandes en air de la plupart des systèmes à air.

Ces compresseurs accélèrent et ralentissent pour adapter l'alimentation en air à la demande. Le bon compresseur à vitesse variable pour la bonne application appropriée permet de réaliser des économies d'énergie importantes et fournit une alimentation en air constante et stable.

$$E = mc^2$$

### ➤ DES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE CONSEQUENTES

Coût d'exploitation annuel avec un compresseur à vitesse variable



- Un rendement exceptionnel
- Une fiabilité sans égale
- De faibles coûts d'utilisation
- Une surveillance accrue de la pression



➤ Les produits de la gamme L-RS sont conçus pour fournir un rendement optimal sur toute la plage d'exploitation.

⇒ *Les caractéristiques RS de CompAir sont pour vous des avantages !*

### *Large plage de régulation*

- L'absence de cycles permet des économies d'énergie significatives

### *Concept parfait moteur – entraînement – vis*

Efficacité élevée sur une large plage de débit

- Économies d'énergie significatives.

### *Concept de convertisseur éprouvé et testé*

- Intégré dans le boîtier électrique
- Protégé de la poussière par des filtres d'entrée aisément remplaçables
- Fiabilité optimale grâce à un système de refroidissement optimisé
- Haute disponibilité et longue durée de vie garanties

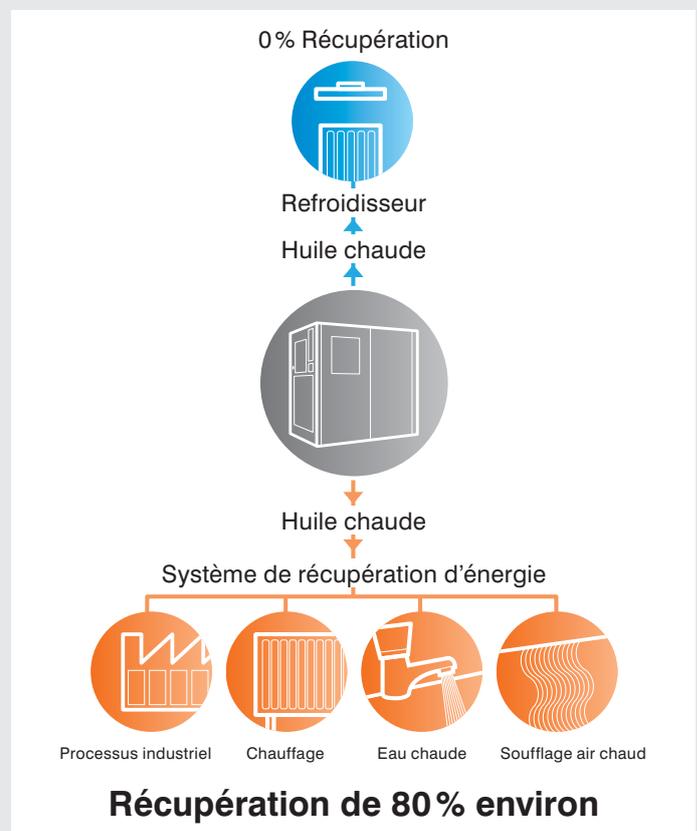


## ⇒ **RECUPEREZ LA CHALEUR EXCEDENTAIRE DE VOTRE COMPRESSEUR ET FAITES DES ECONOMIES**

Environ 10% de l'électricité dans l'industrie est consommée par la production d'air comprimé. C'est un fait thermodynamique qu'environ 95% de cette énergie est convertie en chaleur et dissipée dans l'atmosphère au niveau du moteur et du système de refroidissement, la plus grande partie au niveau du refroidisseur d'huile.

Les échangeurs de chaleur de CompAir vous permettent d'économiser de l'argent, de l'énergie et de réduire vos émissions de carbone. Ils peuvent être montés en usine ou disponibles en kit avec toute la tuyauterie et les raccords nécessaires pour une installation sur site.

⇒ **Système de récupération d'énergie – installé en usine ou en kit**



# assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

⇒ **UNE GARANTIE POUR VOTRE  
TRANQUILLITÉ D'ESPRIT !**

Les programmes de garantie et services "Assure" de CompAir vous offrent une tranquillité d'esprit jusqu'à 44 000 heures/6 ans<sup>1)</sup> et comptent parmi les plus avantageux de leur catégorie.

Vos avantages:

- La garantie "Assure" est totalement gratuite pour le propriétaire du compresseur<sup>2)</sup>
- Le prestataire agréé CompAir fournit une qualité de service garantie
- Un accord de service "Assure" associé à la garantie permettent de budgétiser avec précision la maintenance et le coût de propriété
- L'utilisation de pièces d'origine et de lubrifiants CompAir permet d'optimiser la durée de vie et l'efficacité du compresseur

<sup>1)</sup> premier terme échu

<sup>2)</sup> soumis aux modalités de la garantie



## ⇒ **CONCEPT DE POINTE – FACILITÉ DE MAINTENANCE**

Le concept de ces produits garantit l'accessibilité des points de maintenance. Les trappes d'accès du châssis sont montées sur charnières et sont démontables pour permettre l'accès complet à tous les points de maintenance. Le faible nombre de pièces mobiles réduit également les coûts de maintenance.



## ➤ PIÈCES DÉTACHÉES DE MARQUE

### Sérénité totale avec CompAir

Les pièces détachées et les lubrifiants de marque CompAir garantissent la fiabilité et le rendement de l'installation à air comprimé selon les normes les plus élevées. Ils se distinguent par les caractéristiques suivantes :

- Durée de vie prolongée même dans les conditions les plus extrêmes
- Exploitation efficace, « tel que conçu »
- Pertes minimales pour des économies d'énergie
- Fiabilité renforcée pour un « temps d'exploitation » rallongé
- Produits fabriqués selon les systèmes d'assurance qualité les plus stricts



### ➤ Disponibilité immédiate des pièces détachées et lubrifiants

La politique de contrôle des stocks de CompAir impose l'application des meilleures pratiques utilisées dans l'aérospatiale et l'automobile. Cette politique garantit la disponibilité sur demande des pièces détachées et lubrifiants les mieux adaptés. Cette garantie de disponibilité des pièces s'applique pendant toute la durée de vie de l'installation, quelle que soit la date d'achat du compresseur.



## PURIFICATION DE L'AIR COMPRIMÉ

Un système et des processus de production modernes nécessitent des niveaux de qualité de l'air élevés, atteints grâce à l'élimination de l'humidité. Pour cela, la filtration garantit une qualité de produit optimale et un fonctionnement efficace.

Le système à air comprimé idéal se compose d'un compresseur avec refroidisseur final, d'un séparateur

d'eau, d'un préfiltre pour le réfrigérant ou d'un sécheur par adsorption et d'un système de filtration hautement efficace avec système de gestion des condensats et réservoir de stockage. Un système à air comprimé CompAir doté de la toute dernière technologie offre une solution écoénergétique avec des coûts de cycle de vie réduits.



### *Séparateur d'eau cyclonique, série X N*

Conçu pour débarrasser efficacement l'air comprimé de toute contamination liquide importante.

### *Sécheurs Frigorifiques*

Les L30F à L80F, avec sécheur par réfrigération intégré et séparateur d'eau, tous deux équipés d'un dispositif de purge à sonde capacitive, fournissent un air comprimé propre et sec et sont prêts à exploiter. Aucun raccordement entre le compresseur, le sécheur et la purge, aucun pré-filtre et aucun by-pass requis.

La performance du sécheur est 100% adaptée au compresseur : point de rosée constant même en cas de très forte demande d'air comprimé. Sa surface au sol et son faible niveau sonore permet de l'installer à proximité d'un poste de travail.

### *Filtre à air comprimé, série CF N*

Il retient les particules, y compris les aérosols d'eau et d'huile.



### *Sécheur d'air par réfrigération*

Avec un point de rosée sous pression abaissé à 3 °C, CompAir offre toute une gamme de sécheurs par réfrigération indépendants, énergétiquement efficaces et respectueux de l'environnement.

### *Fluide réfrigérant – Zéro ODP*

Inoffensif pour la couche d'ozone.

### *Sécheurs par adsorption sans chaleur*

Séries A\_XS et A\_TX.

### *Sécheurs par adsorption à chaleur externe*

Séries A\_TV et A\_RS.

### *Purgeur de condensat Bekomat*

Système permettant de purger les condensats sans perte d'air comprimé.

### *Système de séparation huile / eau*

Système éprouvé et évolué de séparation huile/eau des condensats en émulsion.



## → DONNÉES TECHNIQUES

### → COMPRESSEURS À VIS À VITESSE FIXE :

MODÈLE COMPRESSEUR		L30			L37			L45			L50		L55		
Pression nominale	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	7,5	10	13
Moteur	kW	30			37			45			45		55		
Débit d'air <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /min	5,75	5,11	4,36	7,10	6,17	5,30	8,00	7,00	6,11	8,67	7,40	10,69	9,51	8,24
Niveau sonore <sup>2</sup> , 1 m	dB(A)	67			68			69			67		69		
Poids	kg	923			966			988			1055		1725		
Dimensions (LxlxH)	mm	1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659			1722 x 920 x 1659		2158 x 1223 x 1971		
OPTION : SÈCHEURS FRIGORIFIQUES		F30E (L30F)			F45E (L37F)			F45E (L45F)			F45E (L50F)		F55E (L55F)		
Point de rosée <sup>3</sup>	°C	3			3			4	3	3	4	3	3		
Perte de charge	kPa	8			12			14			17		20	16	12
Puissance totale	kW	1,3						1,8					2,2		
Poids	kg	110						120					128		

MODÈLE COMPRESSEUR		L75			L80		L90			L110			L132			
Pression nominale	bar g	7,5	10	13	7,5	10	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13	
Moteur	kW	75			75		90			110			132			
Débit d'air <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /min	13,74	12,44	10,43	14,72	12,26	17,45	15,47	13,45	20,77	18,63	16,21	22,87	21,27	18,59	
Niveau sonore <sup>2</sup> , 1 m	dB(A)	72			69		73			75			76			
Poids	kg	1765			2010		2513			2614			2778			
Dimensions (LxlxH)	mm	2158 x 1223 x 1971			2158 x 1223 x 1971		2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			2337 x 1368 x 2039			
OPTION : SÈCHEURS FRIGORIFIQUES		F75E (L75F)			F75E (L80F)											
Point de rosée <sup>3</sup>	°C	3			3											
Perte de charge	kPa	16	12	10	16	12	10									
Puissance totale	kW	3,3			3,3											
Poids	kg	139			139											

Les modèles L55 au L132 – existent également en version « refroidi par eau ». Pour de plus amples renseignements sur leurs performances, merci de vous référer aux fiches techniques de ces compresseurs.

### → COMPRESSEURS À VIS À VITESSE VARIABLE :

MODÈLE COMPRESSEUR		L30RS		L37RS		L45RS		L55RS	
Min – Max Pression	bar g	5 – 10		5 – 13		5 – 13		5 – 10	
Moteur	kW	30		37		45		55	
Débit d'air <sup>1</sup> à 7,5 bar g	m <sup>3</sup> /min	1,33 – 5,49		1,47 – 6,84		1,47 – 7,93		2,42 – 10,23	
Niveau sonore <sup>2</sup> à 70 % de charge, 1 m	dB(A)	66		67		70		67	
Poids	kg	925		952		974		1726	
Dimensions (LxlxH)	mm	1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		1722 x 920 x 1659		2158 x 1223 x 1971	

MODÈLE COMPRESSEUR		L75RS		L90RS		L110RS		L132RS	
Min – Max Pression	bar g	5 – 13		5 – 13		5 – 13		5 – 13	
Moteur	kW	75		90		110		132	
Débit d'air <sup>1</sup> à 7,5 bar g	m <sup>3</sup> /min	2,25 – 13,47		4,76 – 17,60		4,76 – 20,68		4,76 – 22,72	
Niveau sonore <sup>2</sup> à 70 % de charge, 1 m	dB(A)	71		72		72		74	
Poids	kg	1800		2768		2770		2786	
Dimensions (LxlxH)	mm	2158 x 1223 x 1971		2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039		2337 x 1368 x 2039	

Les modèles L55 RS au L132 RS – existent également en version « refroidi par eau ». Pour de plus amples renseignements sur leurs performances, merci de vous référer aux fiches techniques de ces compresseurs.

<sup>1</sup> Données selon les normes ISO 1217 Annexe C et Pneurop/Cagi PN2CPTC2

et dans les conditions suivantes :

Pression d'aspiration : 1 bar a

Température d'entrée d'air : 20 °C

Humidité 0% (sec)

<sup>2</sup> Mesures dans un champ libre et conformément aux normes Pneurop/Cagi PN8TNC2.2, test code, +/- 3dB

<sup>3</sup> Les puissances selon la norme ISO 7183 se basent sur une pression de fonctionnement de 7 bar, une température d'entrée de 35 °C et une température ambiante de 25 °C, saturées/point de rosée conformément à la norme ISO 8573-1

## PRODUITS ET SERVICES INNOVANTS :

– FAITES CONFIANCE À COMPAIR POUR TOUTES VOS SOLUTIONS D'AIR COMPRIMÉ



Excellent depuis plus de 200 ans dans le domaine de l'ingénierie, la marque CompAir offre une gamme étendue de compresseurs et d'accessoires hautement fiables et économes en énergie adaptés à toutes les applications.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

Intégré au groupe mondial Gardner Denver, CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air

comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.



### GAMME DE PRODUITS À AIR COMPRIMÉ COMPAIR

#### *Technologie de compresseurs*

##### **Lubrifiés**

- Vis rotative
  - > Vitesse fixe et variable
- Piston
- Mobile de chantier

##### **Non lubrifiés**

- Vis à injection d'eau
  - > Vitesse fixe et variable
- Vis à deux étages
- Compression centrifuge haute vitesse : Quantima®

#### *Gamme complète de traitement*

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats

#### *Systèmes de contrôle moderne*

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master

#### *Services à valeur ajoutée*

- Audit de l'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

#### *Support client*

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.

